

## RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ

### CAA55NX1



#### LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	274
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,751
Classe d'efficacité énergétique **	F
Niveau sonore dB(A) **	44
Volume utile total (en litres)**	254

#### ÉQUIPEMENT

Thermostat	MECANIQUE
Type de gaz	R600A
Classe climatique	SN-N-ST-T
Portes réversibles	OUI (Droite)
Pieds réglables (avant)	OUI
Distributeur d'eau filtrée en façade	-
Poignées	INTEGRES
Ecran LCD	-

#### RÉFRIGÉRATEUR

Volume utile (en litres)**	154
Dégivrage	MANUEL
Type de froid	Statique
Colonne Multiflow	NON
Eclairage intérieur	LED
Clayettes verre (dont ajustables)	3(2)
Clayettes	FINITION VERRE
Bac à légumes transparent	2
Balconnets contre-porte	3
Bacs à œufs	-
Alarme porte ouverte	OUI

#### CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	100
Type de froid	Statique
Dégivrage	MANUEL
Nombre de tiroirs	4
Fonction congélation rapide	-
Bac à glaçons	1
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	5
Autonomie en cas de coupure de courant (h)	13

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	56/58
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	174*54,5*58
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	178*59*65



#### Hygiène Control :

Constitue une véritable barrière à la prolifération des bactéries. Grâce à une pellicule spéciale qui recouvre les parois internes du réfrigérateur et prévient la formation de moisissures et de bactéries, les aliments sont protégés et conservent plus longtemps leur fraîcheur et leur qualité d'origine.

Capacité : 254 L  
Eclairage LED

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017

Référence	12 NC	EAN	Coloris
CAA55NX1	869991603340	8050147603345	INOX