

Data Sheet / Scheda tecnica

PAC EX 100 INT

Date / Data : 14.07.2016

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

Voltage / Voltaggio	V/Hz	230 / 240 - 50/60
Max.input power / Max. potenza assorbita	W	700
Max. cooling capacity / Potenza frigorifera massima	W	2500
Max. noise pressure level / Livello di rumorosità max	dB	64
Air flow (min-med-max) / Portata d'aria (Min-Med-Max)		250 /310350
Gas charge R290 / Carica gas R290	gr	285



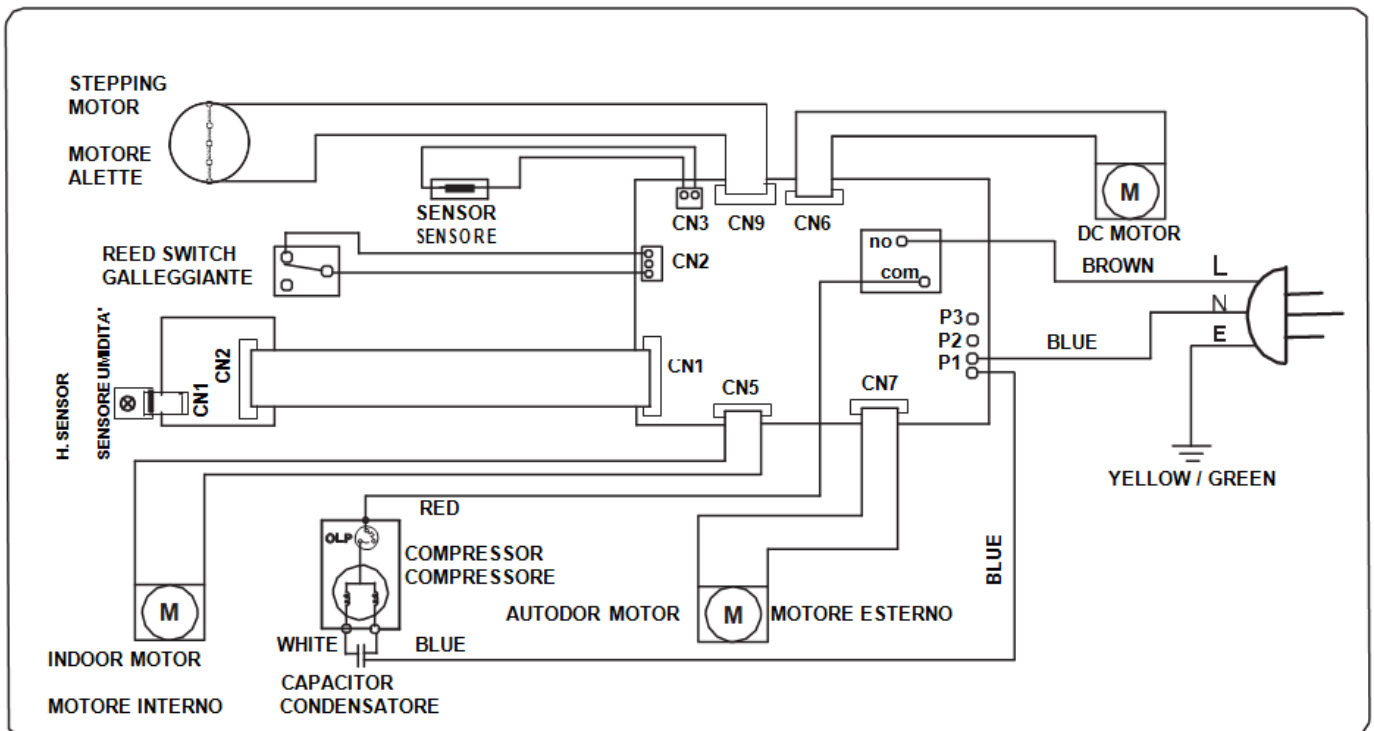
AVVERTENZA!

Questo apparecchio è caricato con il **refrigerante infiammabile R290**. Qualsiasi intervento sul circuito frigorifero deve essere eseguito esclusivamente da personale specializzato e munito dell'adeguata formazione e della certificazione prevista dalla direttiva F-GAS.

WARNING!

This appliance contains the **flammable refrigerant R290**. Any maintenance operation on the refrigeration circuit must be performed uniquely by specialized personnel which must have adequate skills and the certification required by the F-GAS directive.

Wiring diagram / Schema elettrico



Autodiagnosis [ENGLISH]

1. Frost alarm (Lt)

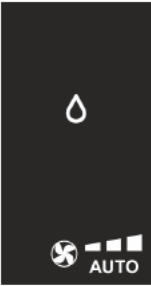

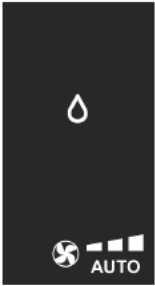

This is used to prevent the formation of ice on the evaporator heat exchanger, using the frost probe TS2. The diagnostics of the frost alarm are only active in Cooling mode, Real Feel and Dry mode, if the compressor is on.

If the temperature measured by probe TS2 falls below 2°C, the controller stops the resources due to the frost alarm; the compressor, the splash motor and the external fan are deactivated while the internal fan operates at Med speed.

The unit must have worked for at least a time equal to 15 minutes before the controller activates the Frost alarm.

During the Frost alarm, the standard signals are displayed; however the display alternates them with the code "Lt". After 3 minutes from the Frost alarm activation the appliance will start again in the previous operating mode or function, observing the compressor safety time (180s).

Example of visualisation:

				...
Normal visualisation of <i>Dry mode</i> (for 8 s)	Frost alarm (for 2 s)	Normal visualisation of <i>Dry mode</i> (for 8 s)	Frost alarm (for 2 s)	...

2. Water High Level Alarm (HL)

This alarm is triggered when sensor DI1 detects that the water in the pan has exceeded the High level for a period of time at least equal to 5 seconds.

This alarm is signalled on the display by the code "HL".

The user must eliminate excess water in the pan via the relevant tubes.

The alarm is deactivated after the water drops below the High level for a period of time at least equal to 5s.

Once the alarm is deactivated, the unit goes in Standby mode. The user must act on the ON/Standby button to restart the unit; the previous operating mode (before the alarm) will be resumed.

This alarm shall be triggered in any operating mode, including Standby.

If the Alarm does not disappear, check the splash motor.

3, Motor Alarm (F1 / F2)

This alarm is generated when one of the fan motors does not transmit the feedback signal (tachometric output) to the controller. The alarm is triggered in the operating modes and the situations in which at least one of the fan motors should run.

It is signalled on the display by the code "F1" or "F2". It disables all the utilities.

F1 is associated to the internal fan motor,

F2 to the external one.

If both the motors are generating the alarm, the "F1" alarm has the priority and is signalled.

When the alarm is deactivated, the unit automatically resume its operation, observing all the safety timings.

4. Probe Failure (PF)

This alarm is generated when the temperature probe (NTC) is not working correctly. Here following the table of probe resistance values according to temperature:

Temperature Temperatura	Resistance Resistenza
°C	KΩ
-11	47.4
-9	42.9
-7	38,9
-5	35.3
-3	32,1
-1	29.2
1	26.6
3	24,3
5	22,2
7	20,4
9	18,7
11	17,2
13	15,8
15	14,6
20	11,0
25	9,9
30	1,1
35	6,9
40	5,8
45	4,7
50	3,9
55	3,3
60	2,8
65	2,3
67	2,2

Failure of the probe require the substitution of the same.

Autodiagnosi [ITALIANO]

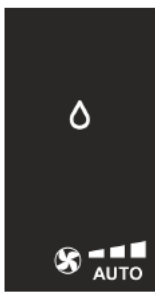

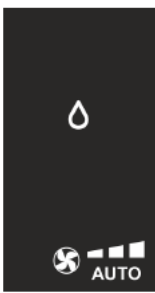

1. Allarme antighiaccio (Lt)

Questa funzione serve per impedire la formazione di ghiaccio sull'evaporatore utilizzando la sonda antighiaccio. La diagnostica dell'allarme antigelo è attiva solo in modalità condizionamento e deumidificazione.

Se la temperatura misurata dalla sonda antighiaccio scende sotto i 2°C, la scheda arresta il compressore, motore riciclo condensa, ventilatore condensatore, mentre il ventilatore evaporatore funziona alla media velocità.

Durante l'allarme antigelo, il display alterna il codice allarme antighiaccio "Lt" alla modalità di lavoro. Dopo 3 minuti dall'attivazione dell'allarme antigelo la macchina riparte in modalità di funzionamento precedente, osservando il tempo di sicurezza del compressore di 3 minuti.

Esempio di visualizzazione

				<p>...</p>
<p>Normale visualisatione (per 8 s)</p>	<p>Allarme antigelo (per 2 s)</p>	<p>Normale visualisatione (per 8 s)</p>	<p>Allarme antigelo (per 2 s)</p>	<p>...</p>

2. Allarme livello alto (HL)

Questo allarme viene attivato quando il galleggiante rileva che l'acqua nella vaschetta ha superato il livello Max per un periodo di tempo almeno pari a 5 secondi.

Questo allarme viene segnalato sul display con il codice "**HL**".

L'utente deve eliminare l'acqua in eccesso nella vaschetta tramite il raccordo posto sul retro del condizionatore. L'allarme viene disattivato dopo che l'acqua scende sotto il livello max per un periodo di tempo almeno uguale a 5s.

Una volta che l'allarme è disattivato, l'unità va in modalità Standby. L'utente deve agire sul pulsante di accensione / standby per riavviare l'unità. Se l'allarme non scompare, controllare il motore riciclo condensa

3. Allarmi motore (F1 / F2)

Questo allarme viene generato quando uno dei motori ventilatori non trasmette correttamente il segnale della tachimetrica alla scheda. E' segnalato sul display con "**F1**" o "**F2**", e si disattivano tutte le funzioni.

F1 è associato al motore evaporatore

F2 è associato al motore condensatore.

Se entrambi i motori stanno generando l'allarme, "**F1**" ha la priorità ed è segnalato per primo.

Quando l'allarme è disattivato, l'unità riprende automaticamente il suo funzionamento.

4. Errore sonda temperatura (PF)

Questo allarme viene generato quando non viene rilevato un valore coerente della sonda di temperatura NTC. Qui di seguito la tabella di riferimento dei valori di resistenza delle sonde NTC:

Temperature Temperatura	Resistance Resistenza
°C	KΩ
-11	47,4
-9	42,9
-7	38,9
-5	35,3
-3	32,1
-1	29,2
1	26,6
3	24,3
5	22,2
7	20,4
9	18,7
11	17,2
13	15,8
15	14,6
20	11,0
25	9,9
30	1,1
35	6,9
40	5,8
45	4,7
50	3,9
55	3,3
60	2,8
65	2,3
67	2,2

Una sonda difettosa richiede la sostituzione della sonda stessa.